

**Proposta apresentada à Assembleia Geral  
do Centro Social de Cambra convocada  
para o dia 3 de Junho de 2018 (no âmbito  
do ponto 1 da ordem de trabalhos)**

Entre as despesas de exploração significativas do Centro Social de Cambra inclui-se o consumo de energia eléctrica das instalações, que importou no ano de 2017 num total de € 33.340,48.

Foi-nos sugerida, entretanto, a solução alternativa de um sistema fotovoltaico de auto-consumo, constituído por um conjunto de painéis solares instalados na cobertura plana do edifício da E.R.P.I.; e, no seguimento de consulta a várias empresas, seleccionou-se como mais favorável a proposta apresentada pela T&T Multieléctrica, Lda., com o custo total de € 25.474,82, a que acresce o IVA à taxa legal em vigor – proposta essa de que se junta cópia, como parte integrante do presente documento.

A opção por este sistema alternativo implicará uma poupança anual de cerca de € 9.000,00 (de acordo com a “estimativa de rentabilidade” apresentada com a referida proposta da T&T).

Para financiar esse investimento poderá recorrer-se a um crédito de “médio longo prazo” a conceder pela banca, em condições a negociar – mas que irá sendo suportado e amortizado com a poupança no custo energético do sistema de auto-consumo.

Neste condicionalismo, propõe-se que a Assembleia Geral do Centro Social de Cambra conceda poderes à direcção desta instituição para:

a) Proceder à aquisição de um Sistema Solar Fotovoltaico destinado a auto-consumo de energia eléctrica, pelo preço e mais condições constantes do “orçamento para fornecimento e montagem” apresentado pela T&T Multieléctrica, Lda., com data de 23 de Abril de 2018 (Orçamento/Contrato CRM nº 20170444 G01), que se anexa;

b) E negociar e contratar com um banco de sua escolha um “crédito médio longo prazo”, até ao valor total da referida aquisição, mais IVA, pelo prazo e à taxa de juros que forem negociados e a direcção do Centro Social de Cambra tiver por convenientes e aceitar.

Junta-se: proposta da T&T

Cambra, 11 de Maio de 2018

A Direcção do Centro Social de Cambra,

*João Manuel*  
*Celso António Ladeira*  
*Américo Fernandes Simões Aides*  
*Faria Lurdes Correia Fernandes*  
*Carla Maria Pereira Tojal*  
*Daria de Fátima Simões de Azeite*

